



Производитель: **ООО "РТП"**  
140326, Московская обл.,  
Г.о. Егорьевск, с. Лелечи, стр. 61Б  
Тел.: +7 (495) 540-52-62



ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ  
АРМИРОВАННАЯ АЛЮМИНИЕМ

**PPR/AL/PPR PN25**

ТУ 2248-006-78044889-2015

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## **1. Назначение и область применения.**

Трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

## **2. Особенности конструкции.**

Наружный и внутренний слой выполнены из полипропилена рандом сополимера PPR-80. Цвет белый. Между этими слоями находится слой алюминиевой фольги. Алюминиевый слой не имеет сплошного сварного шва, т.к. он не включен в прочностные расчеты. Назначение алюминиевого слоя – снижение температурных деформаций и защита от кислородной диффузии.

## **3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.**

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	14
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	11
3	Низкотемпературное напольное отопление с температурой 50°C	16
4	Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70°C	13
5	Высокотемпературное радиаторное отопление с температурой 90°C	9
XB	Холодное водоснабжение	25

## **4. Технические характеристики.**

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами					
		20x3,4	25x4,2	32x5,4	40x6,7	50x8,3	63x10,5
1	Наружный диаметр, мм	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0
2	Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
3	Нормализованная серия труб, S	2,5					
4	Стандартное соотношение, SDR	6,0					
5	Номинальное давление, PN, бар	25					
6	Вес трубы, кг/м.п.	0,194	0,291	0,445	0,880	1,068	1,750

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7	Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24
8	Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8
9	Минимальная глубина при сварке, мм	14	15	17	18	20	24
10	Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360
11	Внутренний объем 1 м.п., л	0,137	0,217	0,353	0,556	0,876	1,385
12	Относительное удлинение при разрыве, %	350 на образце, вырезанном из трубы					
13	Предел текучести при растяжении, МПа	30					
14	Коэффициент теплопроводности Вт. м/°С	0,24					
15	Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,007					
16	Коэффициент линейного расширения, 1/°С	3,1x10 <sup>-5</sup>					
17	Удельная теплоемкость, кДж/кг°С	1,75					
18	Группа горючести	Г4					
19	Группа воспламеняемости	В3					
20	Дымообразующая способность	Д3					
21	Токсичность продуктов сгорания	Т3					

## 5. Указания по монтажу.

5.1. Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°С.

5.2. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

5.3. Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

5.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже +5°C.

5.6. Монтаж систем из армированных полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер».

## **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.**

6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

6.2. Полипропиленовые армированные алюминием трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;

- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;

- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности(п.2.8.СП40-101-96);

- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;

- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2.СП40-101-96).

## **7.Условия хранения и транспортировки.**

7.1.В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.

7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

приборов.

## **8. Утилизация.**

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **9. Гарантийные обязательства.**

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых армированных алюминем труб техническим требованиям паспорта и ТУ 2248-006-78044889-2015, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## **10. Условия гарантийного обслуживания.**

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок составляет – 10 лет.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

## **11. Свидетельство о приёмке.**

Партия № \_\_\_\_\_ изделий

Артикул			
Количество			

изготовлена и принята в соответствии с ТУ 2248-006-78044889-2015 и признана годной к эксплуатации.

Технический директор \_\_\_\_\_

(личная подпись)

Антипова Е.А.

(расшифровка подписи)

